



Fabrication de bague sur tour à bois

Avec insertion en cuivre



MATERIEL

Première étape

1. Utiliser un bloc de 2x4 de 4pouce placer entre pointe.

Tourne un martyr : diamètre de 2 pouce avec un tenon de 1 ½ pouce



(Le martyr pourra réutilisé)



Assembler un carret de 1 ½ x 1 ½ x 1/2 pouce sur le martyr avec de la colle a menuiserie et laisser secher.



Le collage terminer installer le tout sur un mandrin avec mâchoire no 1

Préparation de l'anneau et mesure du doigt

Outil de mesure de haut en bas

1. Baguier a anneaux
2. Mandrin gainant
3. Marteau de bijoutier
4. Vernier a coulisse
5. Triboulet



Mesure du doigt avec baguier a anneaux



Rapporter la mesure sur le mandrin gainant



Marque servira de repere pour la gainage de l'anneau de cuivre.

Gainage de l'Anneau de cuivre

Sur un tuyau de cuivre 1/2pc ,à. l'aide d'un coupe tuyau couper un anneau de la largeur désirer



Recuperer l'anneau et inserer sur le mandrin gainant



Marteler legerement l'anneau de cuivre tou en tournant le mandrin simultanement et retourner l'anneau frequament jusqu'à ce que l'anneau soit suffisamment dilater et rejoigne la marque pecedament fait sur le mandrin.



Note :VERIFIER ANTANT QUE NECESSAIRE AVEC LE DOIGT SI L'ANNEAU EST CONFORTABLE ET FAIRE LES AJUSTEMENT NECESSAIRE AVEC LE MANDRIN GAINANT



Il est possible d'utiliser un tirboulé pour faire les ajustements.

Personnellement je privilégie et avoir la personne présente pour faire les ajustements de la mesure intérieure et la confection artistique de la bague. Cela en fait une expérience personnalisée et y ajoute une très grande valeur.

Etape de l'insertion de l'anneau.

Note. A partir de cette étape le martyr restera avec le mandrin jusqu' a la **séparation de la bague.**

Placer le martyr et le carrelet dans des machoir numero 1

(note les machoire numero un sont modifier pour resevoir la bague en expantion pour les etape de finition)



faire le trou interieu pour qu'il puisse recevoir l'anneau,

l'anneau doit s'insérer parfaitement dans le carrelet.



IMPORTANT., Coller a L'epoxy et non a la colle CA..



FABRICATION DE L'ANNEAU EXTERIEUR



